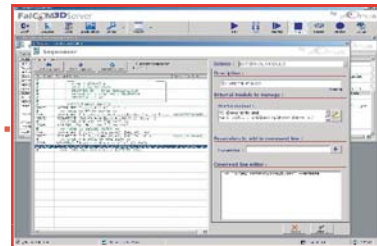
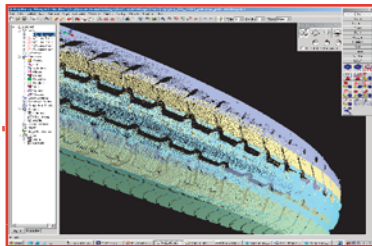
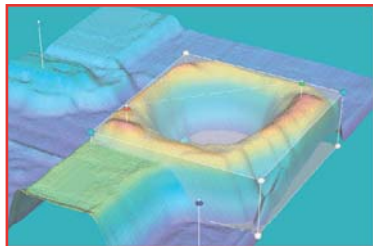


métrologie 3D en ligne

solution de métrologie 3D rapide et flexible

solution de scan et de mesure pour cellules robotisées



métrologie 3D en ligne

systeme de mesure pour cellule robotisée

Description:

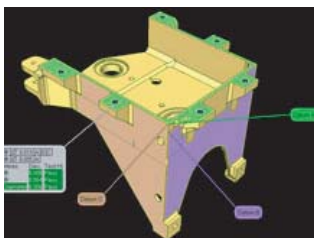
Le système de métrologie 3D permet de transformer une cellule robotisée en une cellule de métrologie 3D rapide, performante et précise. La solution inclus: une tête de scan ultra-rapide INL3D5000, l'interface FaICOM3DServer, le contrôleur (2x Intel Xeon), l'utilitaire de calibration de la cellule et l'intégration avec les logiciels d'analyse 3D et les différents contrôleurs de robots industriels.

Caractéristiques et bénéfices:

- Permet de faire l'inspection de 100% de la production
- Tête de scan 3D ultra rapide (jusqu'à 6 millions de points 3D par seconde !)
- Précision absolue (aucune pièce maître nécessaire)
- Permet de scanner des pièces brillantes (acier, aluminium, etc.) sans peinture blanche
- Créer des séquences de scan et d'analyse facilement avec FaICOM3DServer
- Système compatible avec plusieurs marques/modèles de robots industriels
- S'intègre facilement avec les logiciels d'analyse 3D existants (comme Polyworks)

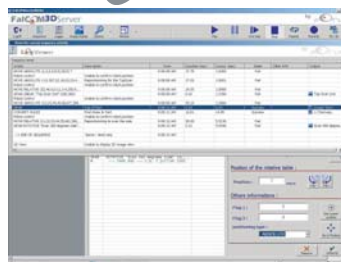
Applications typiques:

- Métrologie en-ligne sur pièces aéronautiques
- Métrologie en-ligne sur pièces automobiles
- Métrologie et localisation de semelles de pneu
- Pièces moulées
- Localisation de caractéristiques spécifiques
- et beaucoup plus ...



S'intègre parfaitement avec les logiciels d'analyse 3D comme Polyworks de Innovmetric

FaICOM3DServer



FaICOM3DServer est la plateforme logicielle centrale qui vous permet de:

- Créer, modifier et exécuter des routines d'inspection
- Visualiser les scans
- Garder un livret de bord des actions effectuées
- Exécuter automatiquement des macros dans des logiciels-tiers d'inspection 3D.



Processus d'acquisition 3D

spécifications techniques

PERFORMANCE: ¹

Vitesse d'acquisition 3D:	Jusqu'à 6,000,000 points/sec Jusqu'à 5,000 profils/sec
Répétabilité:	Tête de scan: +/- 0.015 mm Système complet: up to +/- 0.025 mm
Précision absolue:	jusqu'à +/- 0.050 mm
Température d'opération:	de 10°C à 40°C avec compensation dynamique
Méthode d'acquisition:	Triangulation laser active (aucune peinture blanche)
Vitesse de scan:	Jusqu'à 2000 pi/min (609 m/min)

LOGICIEL:

Créer, Modifier, Effacer séquence	Oui
Appel de macro automatique	Oui
Pilote pour robots industriels	Oui (Pilotes spécifiques développés sur demande)
Calibration Pixel-Monde	Oui
Support pour "parallel processing"	Oui (Sur un ou plusieurs serveurs)

CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES:

- Support pour "parallel processing" sur plusieurs serveurs
- Systèmes complets clé en main
- Modules externes pour tâches connexes
- Développement de macro dans logiciels d'analyse 3D (comme Polyworks)



Orus Integration Inc.
4496, Grande Allée, Boisbriand, Qc, J7H 1R9
Tel: (450) 435-3151 · Fax: (514) 221-2026
Courriel: sales@orusintegration.com

www.orusintegration.com

1. Les performances sont affectées par la répétabilité du robot